



KOMET®

WITTMANN - KOMET

KREISSÄGEBLÄTTER



HSS-METALL- KREISSÄGEBLÄTTER



Fabrikat	Abmessungen	Zähnezahl und Zahnform				HSS	HSS Dampf	
Baier mit 4 versetzten Keilnuten	175 x 2,0 x 32	A 180 AW	D 5 100 C	E 6 80 C		•		
		E 12 48 C			•			
		B 220 AW	D 2,5 200 B		•			
	250 x 2,0 x 32	C 360 AW			•			
		A 250 AW	D 5 160 C	E 6 128 C		•		
		E 12 64 C			•			
B 320 AW		D 2,5 300 B		•				
C 500 A			•					
Eisele 22/ = ohne NL 32/ = 2/8/45 40/ = 2/8/55	210 x 2,0 x 32	210 BW	160 BW	120 C	80 C		•	
	210 x 2,0 x 40	210 BW	160 BW	120 C	80 C		•	
	225 x 2,0 x 32	220 BW	180 BW	120 C	90 C		•	
	225 x 2,0 x 40	220 BW	180 BW	120 C	90 C		•	
	250 x 2,0 x 40	200 BW	128 C	100 C			•	
	250 x 2,5 x 40	200 BW	128 C	100 C			•	
	275 x 2,0 x 40	280 BW	220 BW	140 C	110 C		•	
	275 x 2,5 x 40	280 BW	220 BW	140 C	110 C		•	
	300 x 2,5 x 40	220 BW	160 C	120 C			•	
	315 x 2,5 x 40	250 BW	160 C	120 C	100 C	80 C		•
	315 x 3,0 x 40	250 BW	160 C	120 C	100 C	80 C		•
	350 x 3,0 x 40	280 BW	180 C	140 C	110 C	90 C		•
	400 x 3,0 x 40	310 BW	200 C	160 C	128 C	100 C		•
	400 x 3,5 x 40	310 BW	200 C	160 C	128 C	100 C		•
	Kaltenbach 32/ = ohne NL 50/ = 4/15/80	220 x 2,0 x 32	100 BW	80 BW	64 BW			•
250 x 2,0 x 32		100 BW	80 BW	64 BW			•	
350 x 2,5 x 50		220 BW	160 C	120 C	100 C	80 C		•
350 x 3,0 x 50		220 BW	160 C	120 C	100 C	80 C		•
370 x 3,0 x 50		220 BW	160 C	120 C	100 C	80 C		•
400 x 3,0 x 50		180 C	100 C	80 C				•
400 x 3,5 x 50		180 C	100 C	80 C				•
Metora 250/ = 2/9/56 275/ = 2/11/80 350/ = 2/11/80	250 x 2,0 x 32	200 BW	128 C	100 C			•	
	275 x 2,0 x 32	220 BW	140 C	110 C			•	
	275 x 2,5 x 32	220 BW	140 C	110 C			•	
	300 x 2,5 x 32	220 BW	160 C	120 C			•	
	350 x 2,5 x 32	200 BW	120 C				•	
Trennjäger 32/ = 2/9/50 40/ = 4/11/63 50/ = 4/14/85	250 x 2,0 x 32	196 BW	120 C	72 C			•	
	250 x 2,5 x 32	196 BW	120 C	72 C			•	
	250 x 2,5 x 40	196 BW	120 C	72 C			•	
	275 x 2,5 x 40	220 BW	120 C	96 C			•	
	300 x 2,5 x 32	240 BW	156 C	94 C			•	
	315 x 3,0 x 50	250 BW	138 C	112 C	84 C		•	
350 x 3,2 x 50	220 BW	160 C	128 C	96 C		•		

HSS-SEGMENT- KREISSÄGEBLÄTTER



Das Aufarbeiten von HSS-Segmentkreissägeblättern ist Lohnarbeit und richtet sich nach dem Aufwand.

Bohrung und Nebenlöcher passend für alle Kreissägemaschinen lieferbar.

Weitere Abmessungen auf Anfrage.

Durchmesser mm	Schnittbreite mm	Anzahl der Segmente
210	3,0	10
250	3,0	12
275	3,0	12
300	3,6	14
315	3,6	14
340	3,6	16
360	3,6	16
370	3,6	16
400	4,0	16
425	4,0	18
460	5,0	18
500	5,6	20
560	5,0	18
570	5,7	18
630	5,0	20
630	6,0	20
660	5,0	20
660	6,0	20
710	6,3	24
760	6,7	24
800	7,0	24
810	6,8	24
920	7,8	30
970	7,8	30
1020	8,3	30
1120	8,3	36
1250	8,9	32
1320	9,3	36
1430	9,5	36